

Fluido

Scheda tecnica

Rev. 31.03.2024

Produttore: Vitrealspecchi spa

Prodotto base: vetro stampato a norma UNI EN 572-5.

Descrizione e prestazioni: vetro opacizzato chimicamente e permanentemente sulla faccia ondulata, liscio e vellutato al tatto. Velatura delle immagini molto efficace e ottimale diffusione della luce sono le caratteristiche distintive.

Fluido è fornibile anche nelle versioni:

- Fluido - V (con satinatura Velo).
- Fluido - T (trasparente)

Dimensioni lastra:

1610 x 3210 mm (utile 1570 x 3170 mm)

Direzione linee:

Parallela al lato 3210 mm

Dimensioni linee:



Spessori: 4/6 mm

Colore: chiaro

Applicazioni interni ed esterni: edilizia, serramenti e porte, arredamento, docce ecc.

Lavorazioni compatibili: taglio, molatura, fori e tacche, assemblaggio in vetrate isolanti, verniciatura, ecc.

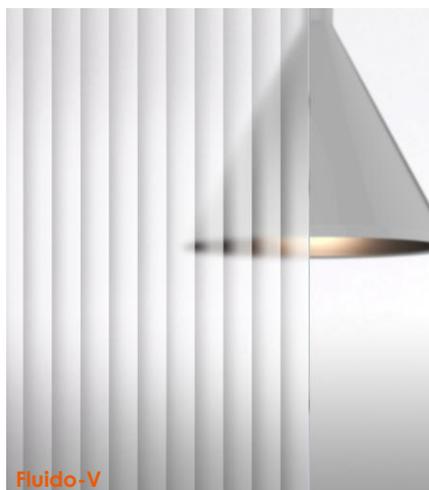
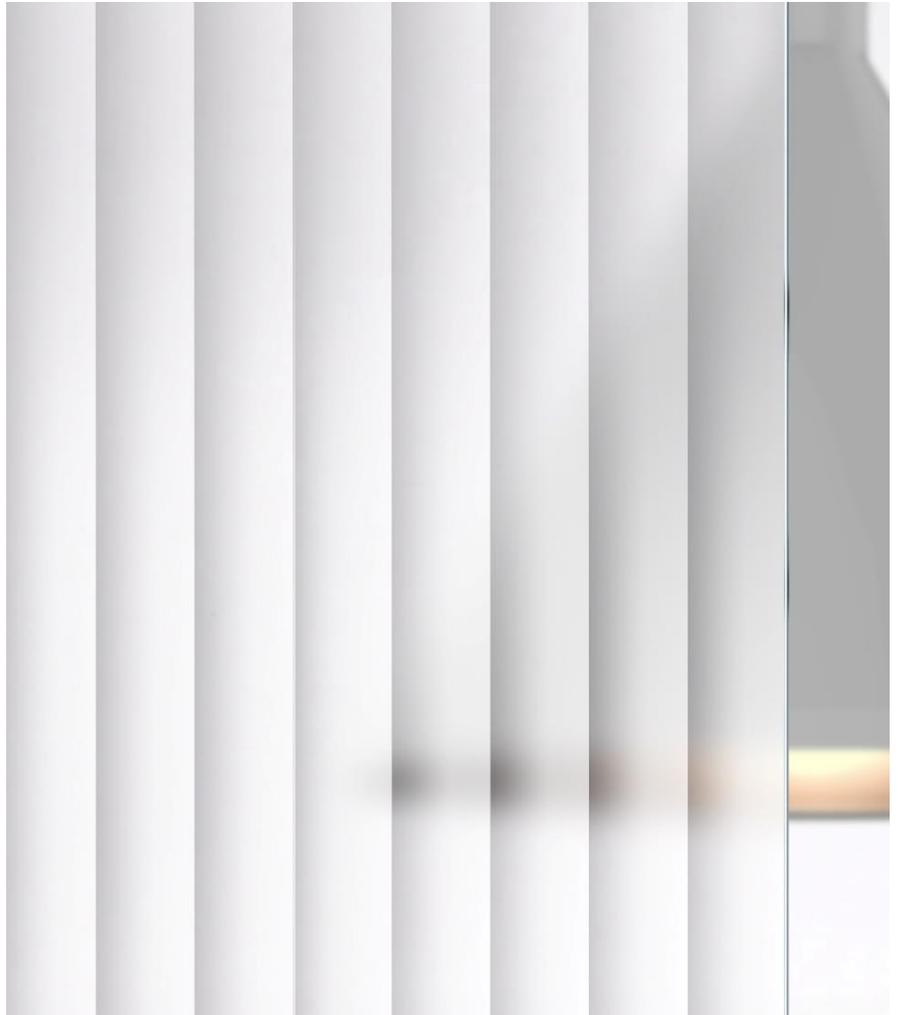
Tempera: vedi Consigli per la lavorazione a pag. 2.

Con l'adozione di accorgimenti adeguati, Fluido risulta stratificabile con Eva e PVB: contattare il produttore per informazioni.

Pulizia: quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare che il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria è sufficiente l'uso di acqua e/o prodotti detergenti per vetro normalmente in commercio. Asciugare subito con un panno pulito, meglio se in micro-fibra.

Stoccaggio:

- sballare subito dopo il ricevimento e stoccare in luogo asciutto e ben ventilato senza variazioni brusche di temperatura per evitare fenomeni di condensa;
- non stoccare mai all'esterno;
- per stoccaggi superiori a 3 mesi si raccomanda di rimuovere la carta intercalare;



Fluido-V



Fluido-T

Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

Fluido

- per stoccaggi in condizioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, forti escursioni termiche), distanziare leggermente le lastre con distanziatori;
- si consiglia di non superare i 12 mesi di stoccaggio;
- per evitare graffi sulla superficie del vetro, le lastre devono essere sempre separate l'una dall'altra da elementi distanziatori nelle fasi di movimentazione temporanea e di stoccaggio.

Limiti di accettazione dei difetti:

Difetti puntiformi, lineari e del disegno (fuori squadra, ondulazione, arco) derivanti dalla produzione del vetro di base: vedi Norma UNI EN 572-5 (vetro stampato): 5. Requisiti di qualità. Difetti derivanti dalla lavorazione chimica del vetro:

dimensione/mm	numero max /lastra	media per 20 mq
> 0,6 e < 1,5	3	5
> 1,5 e < 3,0	1	2
> 3,0 e < 9,0	solo con accettazione cliente	solo con accettazione cliente

Consigli per la lavorazione (segue da pag.1)

Tempera:

- Posizionare il vetro con il lato piano a contatto dei rulli e con le linee del disegno perpendicolari ai rulli.
- Eseguire le verifiche preliminari necessarie per individuare il ciclo e le modalità di lavorazione più adatte a questo tipo di vetro.

Quelli sopra esposti sono alcuni semplici consigli, sul cui buon esito VitrealSpecchi non può assumere alcuna responsabilità.



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.