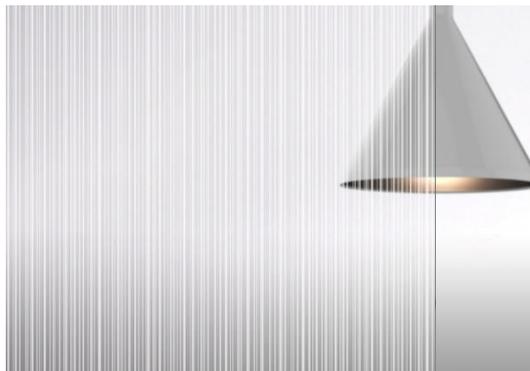


STRIP MATE' DOUBLE FACE

SCHEDA TECNICA – Rev. 21.05.2024


Produttore: VitrealSpecchi Spa

Prodotto di base: vetro float conforme alla norma UNI EN 572-1,2.

Descrizione e prestazioni: vetro lavorato chimicamente e permanentemente su entrambe le facce: la texture ha finitura satinata, perfettamente liscia al tatto, il fondo è trasparente. Buona resistenza alle impronte e facilità di pulizia.

La direzione del decoro può essere parallela sia al lato 3210mm che al lato 2250mm: verificare la disponibilità standard al momento dell'ordine.

Applicazioni:

In interni: porte, pareti divisorie, arredamento, ecc.

In esterni: rivestimenti, facciate, parapetti, pensiline ecc.

Dimensione lastre: 2250x3210 mm (utile 2210x3170 mm)

Spessori: monolitico 4/5/6/8/10 mm

Colori: extrachiaro, chiaro.

La disponibilità standard dei colori/spessori indicati è soggetta a variazioni da verificare al momento dell'ordine.

Peso: 2,5 Kg/mq per millimetro di spessore

Lavorazioni compatibili: tutte le lavorazioni meccaniche e termiche del vetro compatibili con il prodotto di base utilizzato: taglio, molatura, bisellatura, foratura, tempera, curvatura, assemblaggio in vetrate isolanti, ecc.

Pulizia: quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria è sufficiente l'uso di acqua e/o prodotti detergenti per vetro normalmente in commercio. Asciugare subito con un panno pulito, meglio se in micro-fibra.

Stoccaggio:

- sballare subito dopo il ricevimento e stoccare in luogo asciutto e ben ventilato senza variazioni brusche di temperatura per evitare fenomeni di condensa;
- non stoccare mai all'esterno;
- per stoccaggi superiori a 3 mesi si raccomanda di rimuovere la carta intercalare;
- per stoccaggi in condizioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, forti escursioni termiche), distanziare leggermente le lastre con distanziatori;
- si consiglia di non superare i 12 mesi di stoccaggio;
- per evitare graffi sulla superficie del vetro, le lastre devono essere sempre separate l'una dall'altra da elementi distanziatori nelle fasi di movimentazione temporanea e di stoccaggio.

Limiti di accettazione dei difetti: per i difetti derivanti dalla produzione del vetro float, vedi Norma UNI EN 572-2; per i difetti derivanti dalla lavorazione chimica del vetro:

| DIMENSIONE DIFETTO mm | NUMERO MASSIMO PER LASTRA | MEDIA PER 20 m ² |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------------|
| > 0,6 e < 1,5 | 3 | 5 |
| > 1,5 e < 3,0 | 1 | 2 |

> 3,0 e < 9,0

solo con accettazione cliente

solo con accettazione cliente