


Scheda tecnica

Rev. 27.05.2022

Produttore: Vitrealspecchi spa

Prodotto base: vetro stampato

Descrizione e prestazioni: vetro opacizzato chimicamente e permanentemente sulla faccia ondulata, opalescente, molto liscio al tatto. Velatura delle Immagini molto efficace, ottimale diffusione della luce, antimpronta.

Direzione righe	Larghezza riga	Profilo righe
Parallele al lato 3210 mm	5 ± 0,15 mm	
Tolleranza deviazione longitudinale del disegno: 3mm/1m.		

Plissé è fornibile anche in versione non satinata (Plissé-T)

Applicazioni interni ed esterni: edilizia, serramenti e porte, arredamento, docce ecc.

Dimensioni lastra: 2000 x 3210 mm
(utile 1960 x 3170 mm)

Spessori: 6 mm; 8 mm (finitura -M)

Colore: chiaro

La disponibilità standard degli spessori indicati è soggetta a variazioni da verificare al momento dell'ordine.

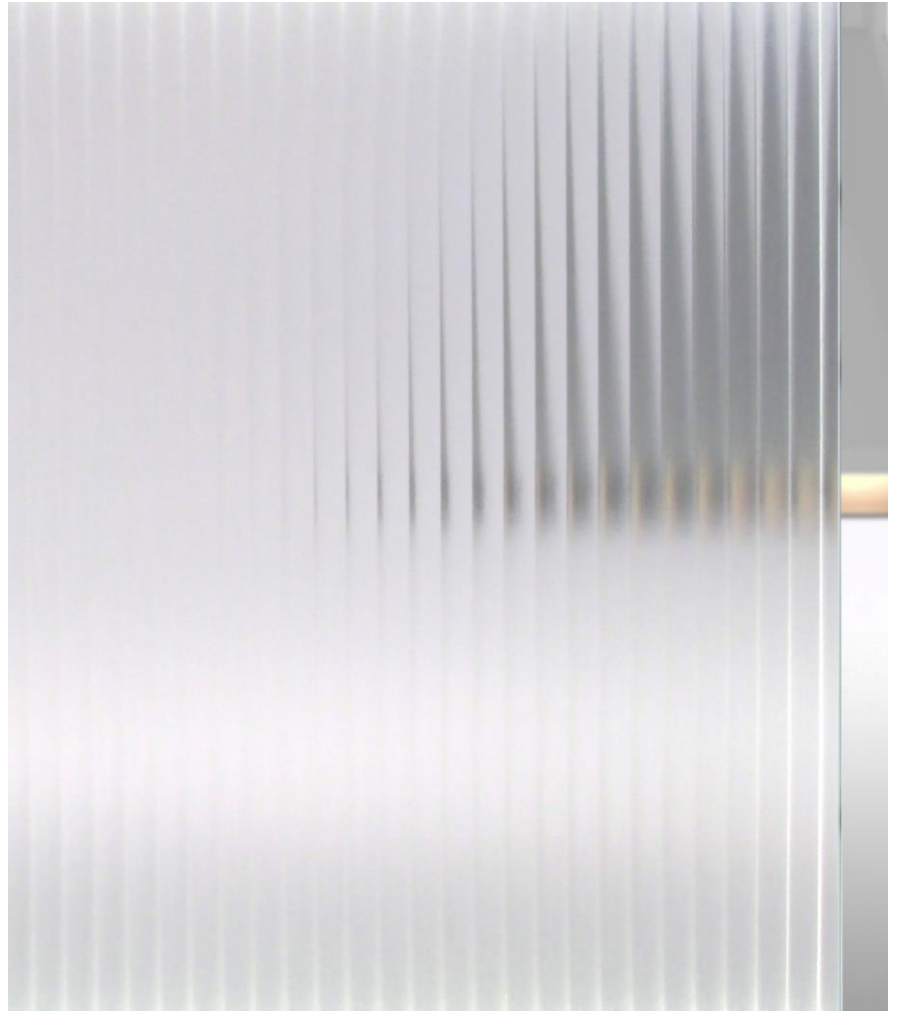
Lavorazioni compatibili: taglio, molatura, tempera, verniciatura, ecc. Vedi *Consigli per la lavorazione* a pag. 2.

Pulizia: quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare che il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria è sufficiente l'uso di acqua e/o prodotti detergenti per vetro normalmente in commercio. Asciugare subito con un panno pulito, meglio se in micro-fibra.

Stoccaggio:

- sballare subito dopo il ricevimento e stoccare in luogo asciutto e ben ventilato senza variazioni brusche di temperatura per evitare fenomeni di condensa;
- non stoccare mai all'esterno;
- per stoccaggi superiori a 3 mesi si raccomanda di rimuovere la carta intercalare;

Plissé



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

Plissé

- per stoccaggi in condizioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, forti escursioni termiche), distanziare leggermente le lastre con distanziatori;
- si consiglia di non superare i 12 mesi di stoccaggio;
- per evitare graffi sulla superficie del vetro, le lastre devono essere sempre separate l'una dall'altra da elementi distanziatori nelle fasi di movimentazione temporanea e di stoccaggio.

Limiti di accettazione dei difetti: per tutti i difetti derivanti dalla produzione del vetro di base: vedi Norma UNI EN 572-5 (vetro stampato).

Per tutti i difetti derivanti dalla lavorazione chimica del vetro:

DIMENSIONE DIFETTO/mm	NUMERO MASSIMO/LASTRA	MEDIA PER 20 m ²
> 0,6 e < 1,5	3	5
> 1,5 e < 3,0	1	2
> 3,0 e < 9,0	solo con accettazione cliente	solo con accettazione cliente

Consigli per la lavorazione (segue da pag. 1)

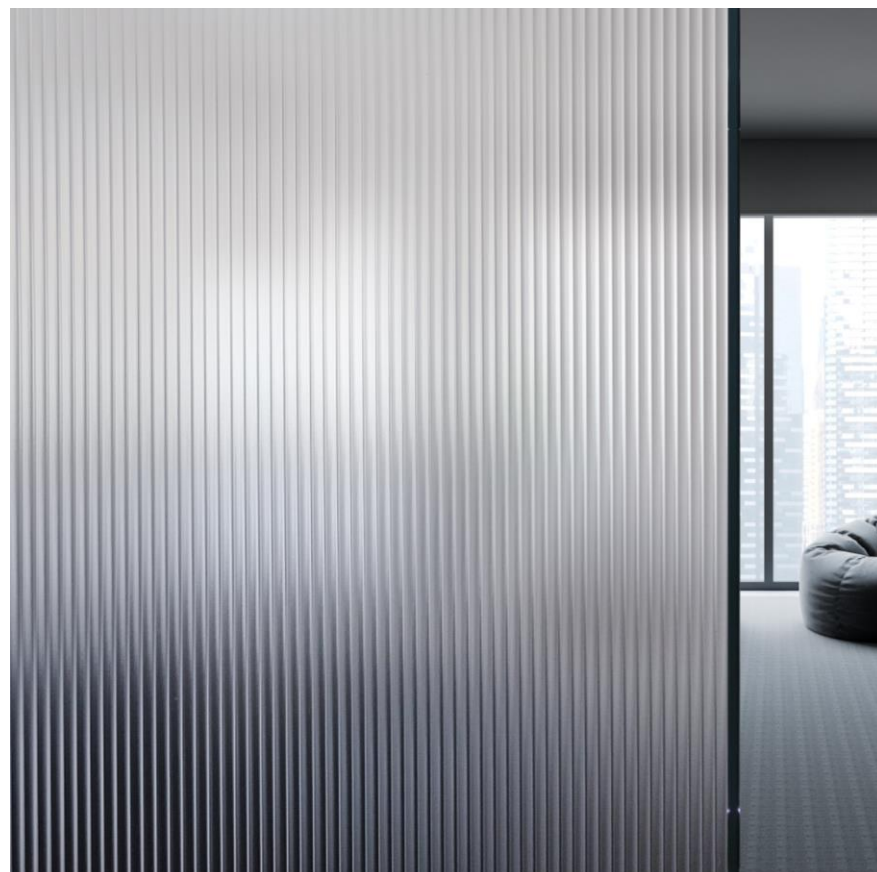
Taglio:

- Tagliare sul lato piano.
- Assicurarsi che il taglio non abbia interruzioni, se necessario ridurre la velocità di taglio.
- In caso di problemi con il taglio automatico, si consiglia di posizionare la barra di apertura a 2 cm dall'incisione.

Tempera:

- Posizionare il vetro con il lato piano a contatto dei rulli e con le linee del disegno perpendicolari ai rulli.
- Usare le stesse modalità di tempera del vetro float dello stesso spessore e colore, aumentando di ca. il 10% il tempo di riscaldamento.

Quelli sopra esposti sono alcuni semplici consigli, sul cui buon esito VitrealSpecchi non può assumere alcuna responsabilità.



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.