

Scheda tecnica

Rev. 01.12.2023

Produttore: Vitrealspecchi spa

Prodotto base: vetro float monolitico conforme alla norma UNI EN 572 1-2.

Descrizione e prestazioni: un lato della lastra è parzialmente opacizzato da una satinatura – realizzata con procedimento chimico – che “sfuma” con molta gradualità fino a scomparire, lasciando il vetro trasparente. L’opacizzazione, nella parte di massima intensità, vela efficacemente la visione. La superficie trattata è liscia al tatto e la bassissima porosità assicura ottima resistenza alle impronte, ai graffi, nonché grande facilità di pulizia.

Disposizione della zona satinata sulla lastra:

A. Secondo schemi standard – fornibili su richiesta – tali da permettere il taglio e l’ottimizzazione per i più comuni impieghi (schermi doccia, porte, pareti, balconi).

B. Secondo schema personalizzato.

Trasmissione luminosa nella zona di massima opacizzazione: 5 mm, extrachiaro: 90,2%*.

Dimensioni lastra: 2250/2400 x 3210 mm (utile 2210/2360 x 3160/3150 mm a seconda dell’articolo).

Spessori: 5/6/8/10/12 mm.

Colori: extrachiaro

La disponibilità standard dei colori/spessori indicati è soggetta a variazioni da verificare al momento dell’ordine.

Peso: 2,5 kg/m² per millimetro di spessore.

Applicazioni in interni: pareti divisorie, porte sia con frame che tutto vetro, scorrevoli, arredamento. schermi doccia (per facilitarne la pulizia e se si vuole mantenerne il potere schermante anche durante la doccia, installare il vetro con lato trattato rivolto verso l’esterno).

Applicazioni in esterni: facciate, balconate, pensiline, vetrine.

Lavorazioni compatibili: tutte le lavorazioni meccaniche e termiche del vetro.

In particolare si raccomanda:

- Laminazione: il lato trattato deve essere rivolto all’esterno.
- Curvatura: può essere curvato da entrambe le facce, compatibilmente con il raggio di curvatura.
- Vetrate isolanti: usare le stesse precauzioni che si adottano con il vetro satinato.

Nuvola



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro

Nuvola

Pulizia: quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare che il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria, passare un panno in micro-fibra ben pulito con acqua e/o prodotti detergenti per vetro comunemente in commercio. Non usare detergenti abrasivi. Risciacquare e asciugare subito, sempre con panni in microfibra.

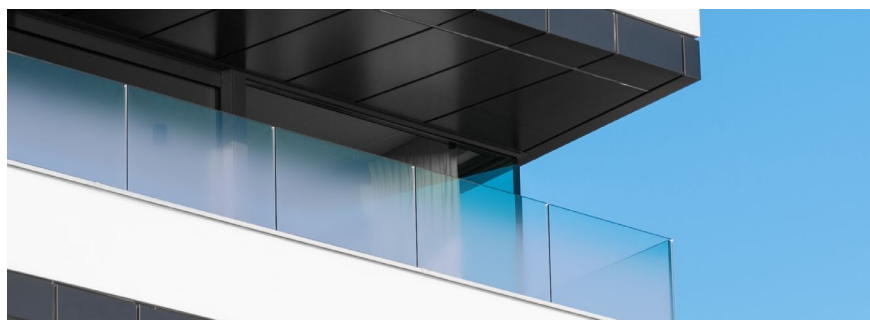
Stoccaggio:

- sballare subito dopo il ricevimento e stoccare in luogo asciutto e ben ventilato senza variazioni brusche di temperatura per evitare fenomeni di condensa;
- non stoccare mai all'esterno;
- per stoccaggi superiori a 3 mesi si raccomanda di rimuovere la carta intercalare;
- per stoccaggi in condizioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, forti escursioni termiche), distanziare leggermente le lastre con distanziatori;
- si consiglia di non superare i 12 mesi di stoccaggio;
- per evitare graffi sulla superficie del vetro, le lastre devono essere sempre separate l'una dall'altra da elementi distanziatori nelle fasi di movimentazione temporanea e di stoccaggio.

Limiti di accettazione dei difetti derivanti dalla produzione del vetro float e dalla lavorazione chimica:

vedi Norma UNI EN 572.2, par. 5.3. Nell'area trasparente, la presenza di minime irregolarità superficiali è da considerarsi parte integrante della lavorazione.

* Stazione Sperimentale del Vetro,
Venezia/Murano: report n. 131467 del
05/11/2015.



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro