

Fluido-M / Fluido-V/ Fluido-T

Scheda tecnica

Rev. 07.05.2026

Produttore: VitrealSpecchi srl

Prodotto base: vetro stampato

Descrizione e prestazioni:

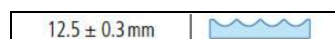
Fluido-M: satinatura* più coprente, vellutata al tatto. Velatura delle immagini molto efficace e ottimale diffusione della luce.

Fluido-V: satinatura Velo*, maggiore trasmissione luminosa e refrattarietà alle impronte.

Fluido-T: non satinato, trasparente

*Opacizzazione chimica e permanente, realizzata sulla faccia ondulata. Grazie alla ridotta porosità della superficie, è molto più resistente alle impronte e più facile da pulire del tradizionale vetro sabbiato.

Dimensioni linee:



Direzione linee: parallela al lato 3210 mm

Colore: chiaro, extrachiaro (solo Fluido-M)

Spessori/dimensioni lastra:

chiaro 4-6mm: 1850 x 3210 mm

extrachiaro 6/8mm: 2000/2100 x 3210 mm

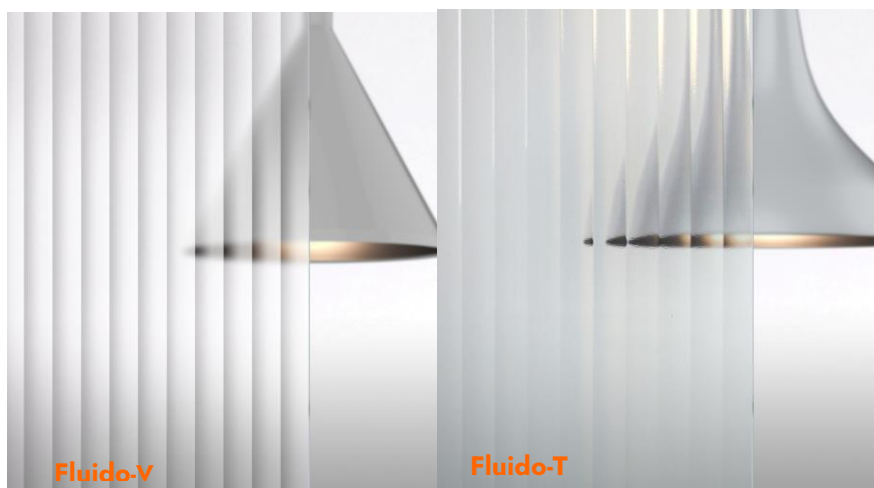
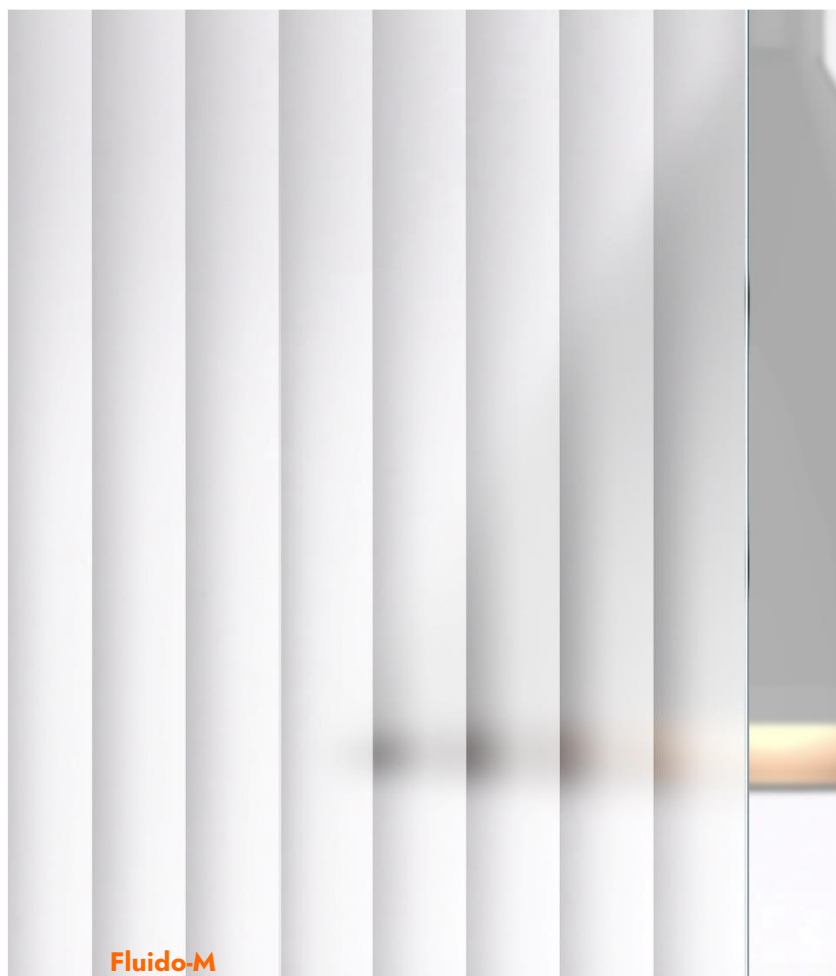
Applicazioni interni ed esterni: edilizia, serramenti e porte, arredamento, docce ecc.

Lavorazioni compatibili: taglio, molatura, fori e tacche, assemblaggio in vetrate isolanti, verniciatura, ecc.

Tempera: vedi Consigli per la lavorazione a pag. 2.

Con l'adozione di accorgimenti adeguati, Fluido risulta stratificabile con Eva e PVB: contattare il produttore per informazioni.

Pulizia: quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare che il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria è sufficiente l'uso di acqua e/o prodotti detergenti per vetro normalmente in commercio. Asciugare subito con un panno pulito, meglio se in micro-fibra.



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

Fluido-M / Fluido-V/ Fluido-T

Stoccaggio:

- sballare subito dopo il ricevimento e stoccare in luogo asciutto e ben ventilato senza variazioni brusche di temperatura per evitare fenomeni di condensa;
- non stoccare mai all'esterno;
- per stoccaggi superiori a 3 mesi si raccomanda di rimuovere la carta intercalare;
- per stoccaggi in condizioni ambientali sfavorevoli (alto tasso di umidità, forti escursioni termiche), distanziare leggermente le lastre con distanziatori;
- si consiglia di non superare i 12 mesi di stoccaggio;
- per evitare graffi sulla superficie del vetro, le lastre devono essere sempre separate l'una dall'altra da elementi distanziatori nelle fasi di movimentazione temporanea e di stoccaggio.

Limiti di accettazione dei difetti:

Data la particolare natura del processo produttivo di questo vetro (vetro stampato), il disegno può presentare difettosità puntiformi e lineari (fuori squadra, ondulazione, arco), tipiche del vetro stampato. La tolleranza massima di tali difettosità è indicata al punto 5) della Norma di riferimento (UNI EN 572-5).

Deviazione longitudinale max del disegno: 3mm/1m.

Difetti derivanti dalla lavorazione chimica del vetro:

dimensione/mm	numero max /lastra
> 0,6 e < 2,0	3
> 2,0 e < 3,0	2
> 3,0 e < 9,0	solo con accettazione cliente



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

Consigli per la lavorazione (segue da pag.1)

Tempera:

- Posizionare il vetro con il lato piano a contatto dei rulli e con le linee del disegno perpendicolari ai rulli.
- **Eseguire le verifiche preliminari necessarie per individuare il ciclo e le modalità di lavorazione più adatte a questo tipo di vetro (vetro stampato).**

Quelli sopra esposti sono alcuni semplici consigli, sul cui buon esito VitrealSpecchi non può assumere alcuna responsabilità.